



CNC VERTICAL MACHINING CENTER

SV series

SV-850/1050/1250



◆ 全新歐式機體

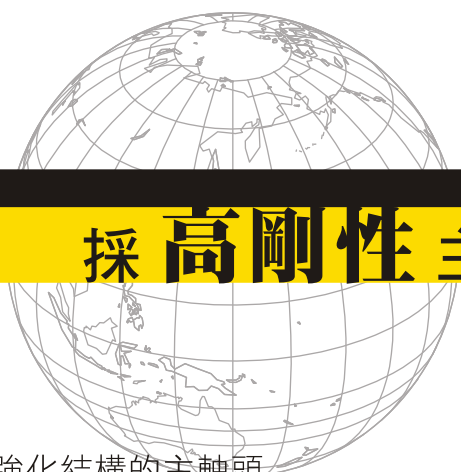
◆ 精密製造技術

◆ 優異加工性能

超強四硬軌

金江利機械工業有限公司

KING KIANG LI MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD.



SV series

採高剛性主體結構

超強四硬軌

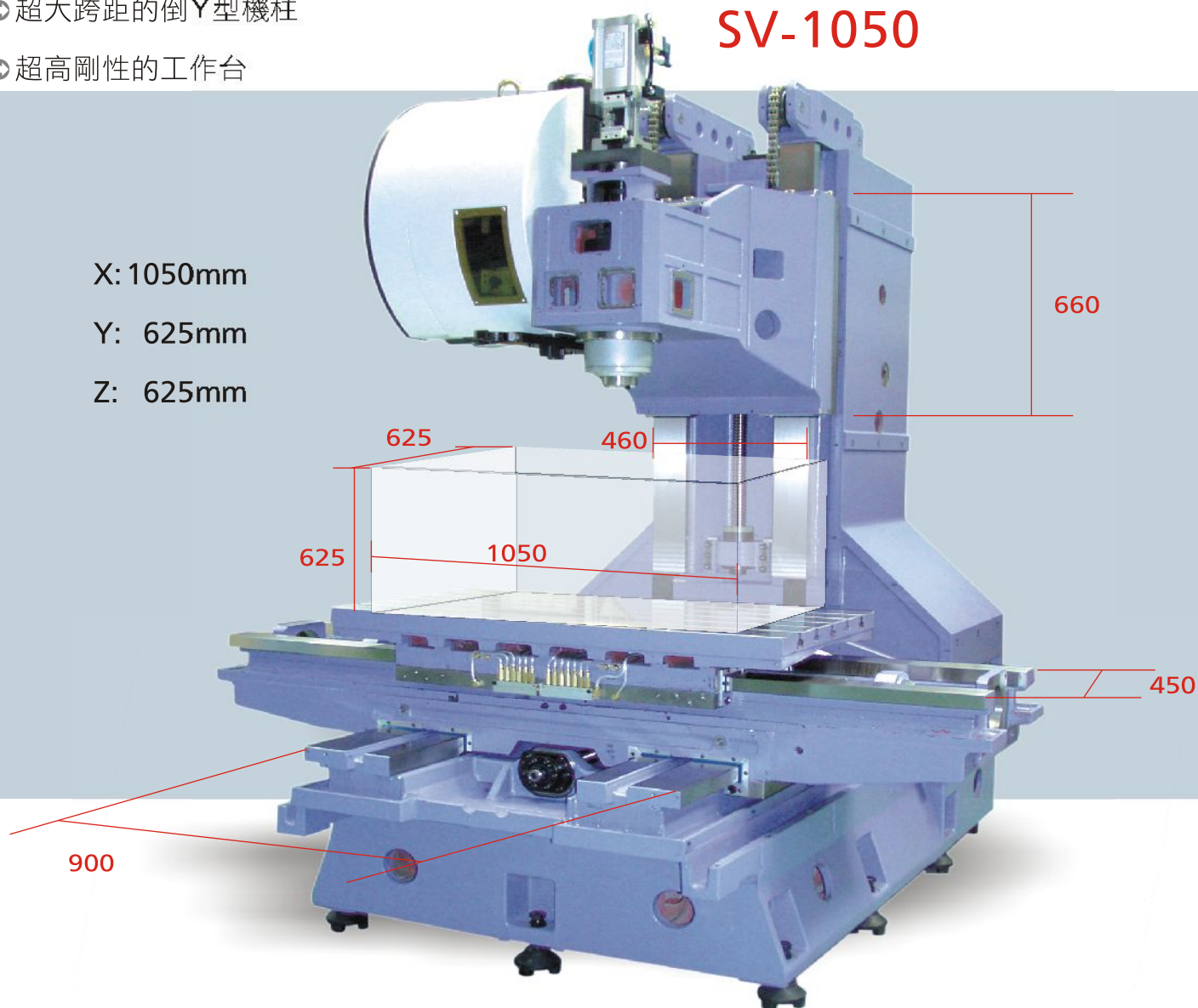
- 強化結構的主軸頭
- 高速精密主軸
- 三軸採用C3精密導程螺桿（採用預拉處理）
- 超大跨距的倒Y型機柱
- 超高剛性的工作台

SV-1050

X: 1050mm

Y: 625mm

Z: 625mm





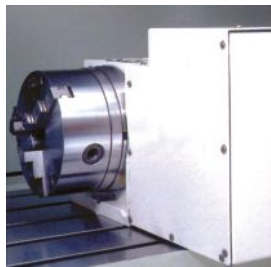
SV series

超強 四硬軌 SV 系列

SV-1050

- 主結構鑄件採用高級鑄鐵，組織穩定，確保品質
- 底座Y軸採用四方型硬軌，基礎穩固
- 大跨距 歐式設計 穩若泰山
- 滑軌潤滑使用高級容積式配油器，保證精度持久
- 全罩式鈹金，確保操作安全及乾淨的工作環境



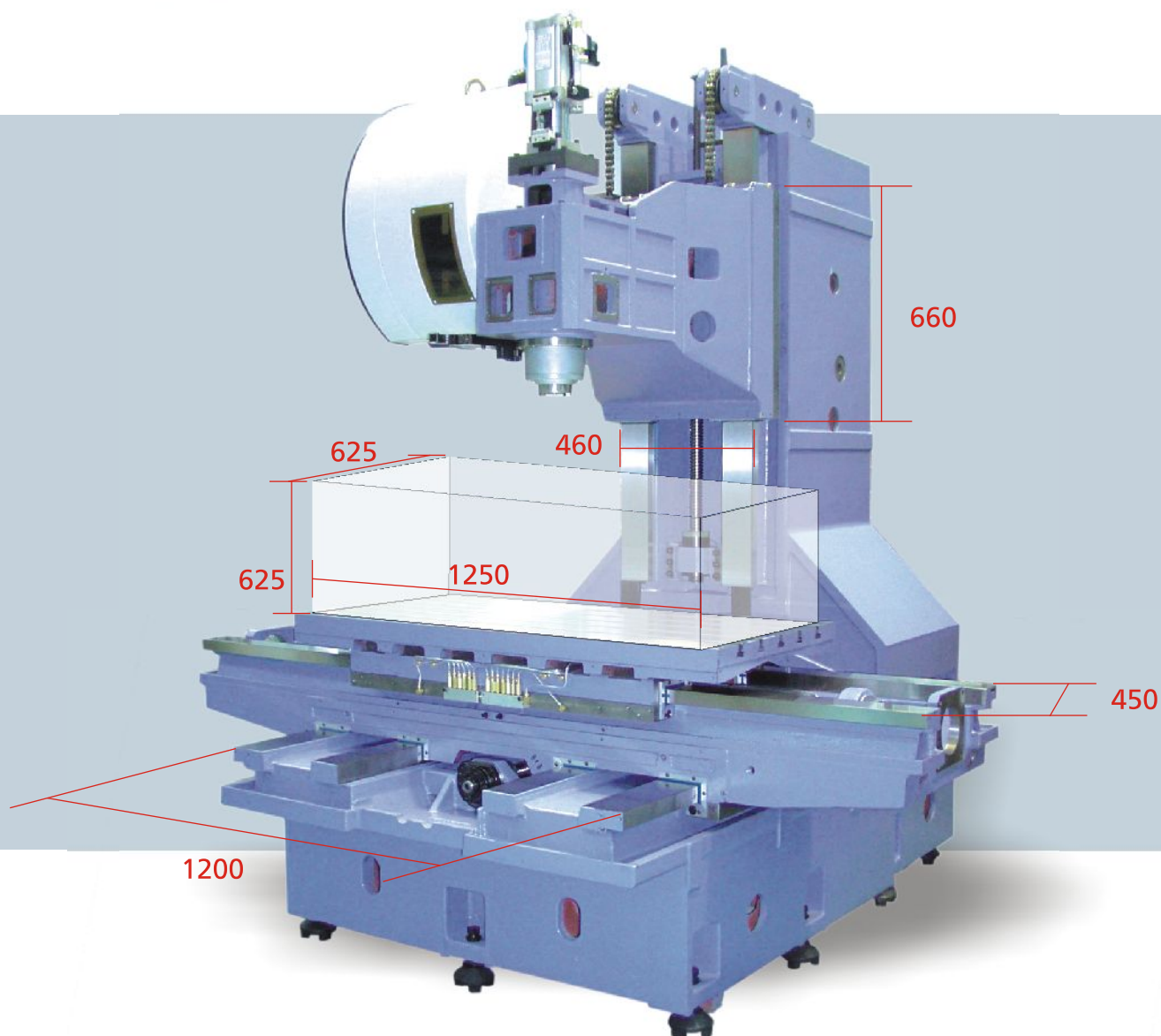


(OPT.)

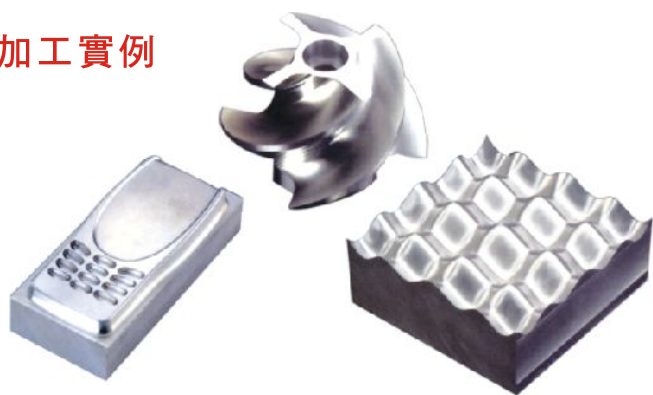


超強四硬軌

- 跨越四軸支撐的鞍座結構
- 方型四滑軌，A型箱型結構底座穩固
- 機柱採米字型的超強肋骨設計
- 創新浮動打刀系統
- 穩定的主軸配重系統



加工實例



SV-1250

- 可選配高速重切削－8000rpm 齒輪式主軸
- 超大切削能力的兩段變速箱（選配）
- 採用德國VDI 3441 檢驗標準
- 結構設計成油水分離，滑道油集中回收，符合環保
- 三軸採用高精度C3級滾珠導螺桿，以特殊機構預拉，反應快速定位精準





SV series

完善的配備功能（選配）

高速度精密的主軸



BT-40



BT-50

- ➡ 主軸採用精密斜角滾珠軸承，高速高精度，標準軌速可達8000rpm(BT-40)及4500rpm(BT-50)。
- ➡ 使用高強韌四瓣爪抓刀，抓刀力強，刀柄頭損耗小，壽命持久。
- ➡ 採用大馬力主軸馬達時，可配合高扭力輸出，選擇ZF齒輪箱。
- ➡ 主軸以高扭力之齒型皮帶傳動，不打滑，可確保重切削加工能力。
- ➡ 動態平衡校正主軸，使主軸於高速運轉時，避免共振現象，達到最佳的加工精度。

標準規格與配備（選配）

➡ 斗笠式刀庫



➡ 捲屑機



➡ 高性能電控系統



➡ 熱交換器



➡ 主軸油冷機裝置（選配）



➡ 刀臂式自動換刀機構（選配）





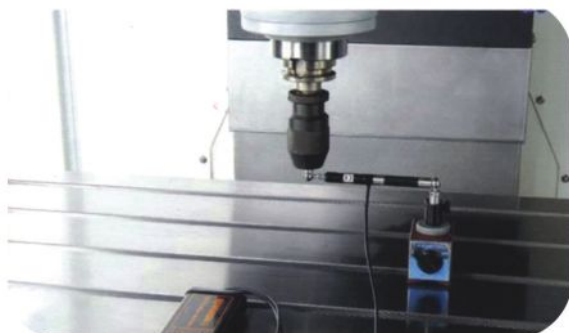
SV series

嚴格精度檢驗



雷射檢驗

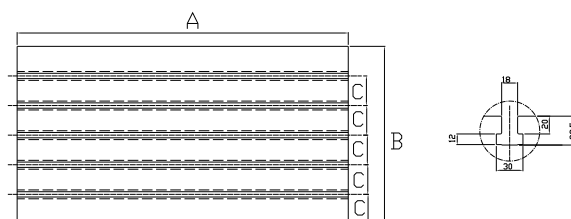
- ➡ 全行程以雷射進行定位精度檢驗及補正
- ➡ 採用嚴格德國檢驗規範VDI 3441



BALL BAR 德國檢驗

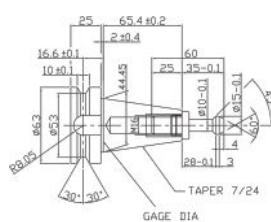
- ➡ 採用循圓檢驗儀校正真圓精度及幾何精度
- ➡ 採用嚴格德國檢驗規範VDI 3441

工作名及T型槽尺寸

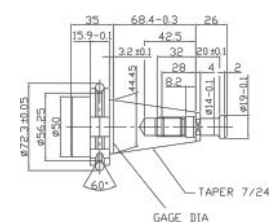


	A	B	C
SV-850/1050	1050/ 1120	600	100
SV-1250	1320	600	100

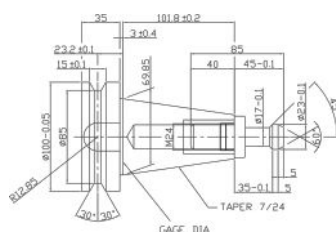
拉桿及拉柄尺寸圖



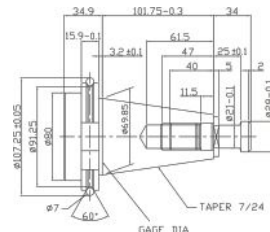
BT40<STD>



DIN40<DPT>



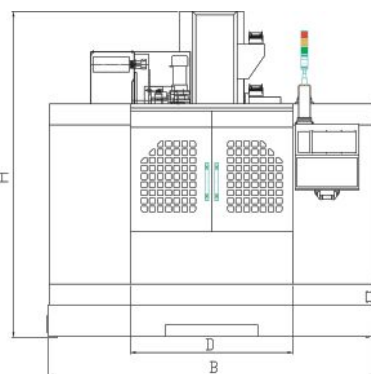
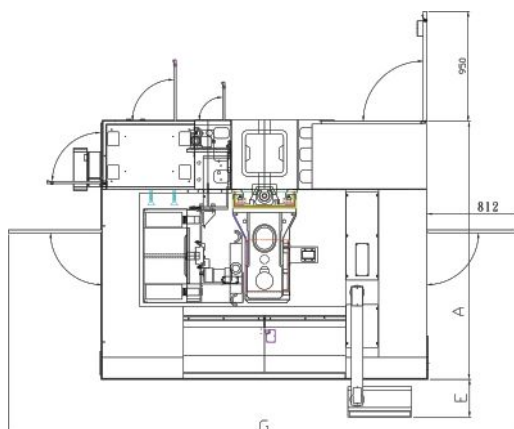
BT50<STD>



DIN50<DPT>

機械佈置圖

	SV-850 SV-1050	SV-1250
A	2235	2235
B	2825	3245
D	1400	1400
E	325	325
G	4425	4845
H	2810	2810



機械規格表

項 目	單位	SV-850	SV-1050	SV-1250
X軸行程	mm	850	1050	1250
Y軸行程	mm	625		
Z軸行程	mm	625		
工作台面積	mm	1050×600	1120×600	1320×600
T型槽尺寸	mm	5×18		
工作台離地面高度	mm	900		
工作台負荷	kg	850	1000	1200
主軸內孔錐度	#	BT40(BT50 選配)		
主軸轉速(皮帶式)	rpm	65-8,000		
主軸鼻端至工作台面距離	mm	120～745		
主軸中心至立柱距離	mm	660		
主軸馬達規格 (連/30分定額)	kW(HP)	7.5 / 11kw , 11 / 15kw (10 / 15HP) ' 選配		
XY軸快速進給	mm/min	20,000		
Z軸快速進給	mm/min	18,000		
三軸切削進給	mm/min	1-10,000		
三軸馬達規格	kw	3		
螺桿規格	mm	40×p10		
刀庫容量	支	斗笠式20支刀/刀臂式(選配)		
最大刀具重量	kg	8		
最大刀長	mm	250		
最大刀徑/鄰刀空	mm	90 / 150		
全程定位精度	mm	±0.005 (VDI 3441)		
重覆精度	mm	±0.003 (VDI 3441)		
控制器	FANUC/三菱/西門子/海德漢			
電力消耗	kva	25		
氣壓精度	kg/cm²	6		
機器重量	kg	7,200	7,500	8,000
機器尺寸(長)	mm	3,763	3,763	4,178
機器尺寸(寬)	mm	2,560	2,560	2,560
機器尺寸(高)	mm	2,806	2,806	2,806

本公司保留因技術研發設計等需求而隨時變更型錄文字及內容之權利



金江利機械工業有限公司 台中市東區大智路424號

KING KIANG LI MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD.

No.424, TA CHEE ROAD, TAICHUNG 401, TAIWAN

TEL: 04-22810688 / 22817958 / 22806898

FAX: 04-22817958

0922-867359

E-mail: sales@kkl-cnc.com.tw

Website: http://www.kkl-cnc.com.tw

標準附件

- ☞三軸自動潤滑裝置
- ☞加工吹氣裝置
- ☞主軸氣幕
- ☞前側螺旋排屑裝置
- ☞全密閉外罩
- ☞三軸螺桿預拉裝置
- ☞剛性攻牙
- ☞清潔用氣槍
- ☞清潔用水槍
- ☞軌道油回收裝置
- ☞自動斷電裝置
- ☞標準RS-232傳輸介面
- ☞電氣箱熱交換器
- ☞石英工作燈
- ☞三色警示燈
- ☞工具箱及地腳螺絲
- ☞操作使用手冊
- ☞維護手冊

選擇附件

- ☞FANUC控制器
- ☞三菱控制器
- ☞西門子控制器
- ☞海德漢控制器
- ☞皮帶式主軸
 - BT40-10,000rpm
 - BT50-8,000rpm
- ☞齒輪式主軸
 - BT40-8,000rpm/BT50-6,000rpm
- ☞直結式高速主軸
 - BT40-10,000/12,000/15,000rpm
 - BT50-8,000/10,000rpm
- ☞刀臂式刀庫
 - (24 / 30 / 40支刀)
- ☞油水分離機
- ☞ZF二段式變速箱
- ☞第四軸介面
- ☞油路刀把週邊裝置
- ☞底座環狀沖屑
- ☞鏈板式鐵屑輸送機
- ☞鋁屑專用刮板式輸送機
- ☞刀長量測裝置
- ☞主軸中央出水(Form A)
- ☞主軸環狀噴水裝置
- ☞變壓器
- ☞網路卡
- ☞電氣箱冷氣機
- ☞主軸冷卻機
- ☞三軸精密光學尺(HEIDENHAIN)
- ☞主軸熱變位補償功能

經銷商